

Präzision, die weiterdenkt.

HATZIS Edelstahlbearbeitung GmbH

Seit 1990 steht HATZIS für nutzenorientierte Lösungen komplexer Herausforderungen in vielen Branchen. Als Partner für Edelstahlbearbeitung verbindet das Unternehmen Engineering, individuelle Fertigung, Serienproduktion und Express-Lieferungen zu einer integrierten Produktionskette. Von der ersten Idee bis zur passenden Fertigung entstehen Produkte schnell, kostengünstig und individuell. **Passion für Qualität und Handwerk** legt dabei den Grundstein für die Zuverlässigkeit.

Unser Anspruch

Präzision ist unser Handwerk. Edelstahl ist unser Material. Zuverlässigkeit ist unsere Stärke.

Auf einen Blick

Seit 1990

Nutzenorientierte Lösungen komplexer Aufgaben in vielen Branchen.

Vier Wege

Engineering · Manufaktur · Serie · Express

Vom Entwurf bis zur Serie

Von der Konstruktion bis zur Express-Lieferung: alles aus einer Hand.

Unser Produktion

Laserschneiden, Stanzen, Abkanten, CNC-Fräsen, Schweißtechnik und vieles mehr.

Von der Idee bis zur Serie

Konstruktion und Produktentwicklung richten sich nach den Ideen und Wünschen der Kunden. Vier klar aufeinander abgestimmte Leistungsbereiche machen aus Anforderungen belastbare Lösungen.

01 · Engineering

„Wir machen alles konzeptionell.“

Fertigungsgerechte Konstruktion sowie Unterstützung vom Entwurf über Konstruktion und Prototyp bis zur Serie.

Mehrwert: Kosten und Zeit sparen, Anforderungen sicher in eine umsetzbare Lösung überführen.

02 · Manufaktur

„Wir machen alles individuell.“

Individuelle Fertigung mit Liebe zum Detail und handwerkliches Können für innovative Prototypen und perfekte Unikate.

Mehrwert: Erzeugnisse für Flagship-Stores bekannter Luxus-Marken, namhafte Hotels, Privatvillen und öffentliche Gebäude weltweit.

03 · Serie

„Wir machen alles in Serie.“

Gleichbleibende Qualität und Planungssicherheit, preiswert auf Abruf mit Rahmenvertrag.

Mehrwert: Planungssicherheit. Konstante Qualität. Faire Serienpreise. Abruf nach Bedarf. Weniger Lagerkosten. Schlanke Abwicklung

04 · Express

„Wir machen alles Express.“

Zuverlässige Just-in-time-Lieferungen und eine optimierte Produktionskette auch für Eilaufträge.

Mehrwert: Exklusiver Service auf Basis einer erprobten Zusammenarbeit zwischen Kunden und HATZIS — ein zuverlässiger Partner auch bei Zeitnot.

Was technisch möglich ist

Technische Kompetenz wird bei HATZIS konkret: Die wichtigsten Bearbeitungsverfahren und belegten Kapazitäten im kompakten Überblick.

Zuschnitt & Vorbereitung

Verfahren	Technische Daten
Laserschneiden	Stahl bis t = 25 mm; Edelstahl bis t = 20 mm (oxydfrei); Aluminium bis t = 12 mm (oxydfrei). Arbeitsbereich: x = 4.070 mm / y = 2.050 mm.
Stanzen	Stahl bis t = 3 mm / Edelstahl bis t = 4 mm; Aluminium bis t = 6 mm. Arbeitsbereich: x = 1.270 mm / y = 1.270 mm. Mit automatischem Nachsetzen: x = 2.500 mm.
Blechschere	Stahl bis t = 6 mm / Edelstahl bis t = 4 mm. Arbeitslänge: 3.000 mm.
Sägen	Diverse Sägeautomaten.
Weitere Bearbeitung	Diverse manuelle Drehbänke, Rivase Bohr- und Gewindeschneideeinrichtungen, Bolzenschweißgeräte und Blindnietmutternetzgeräte.

Zerspanung

Verfahren	Technische Daten
5-Achs CNC Fräsen	Verfahrweg: x = 850 mm, y = 700 mm, z = 500 mm. Störkreis: Ø 850 mm.
3-Achs CNC Fräsen	Verfahrweg: x = 800 mm, y = 650 mm, z = 650 mm.
Drehen und Fräsen	Bearbeitung in einem Arbeitsgang. Max. Drehdurchmesser: 410 mm. Max. Drehlänge: 1.200 mm.

Formen & Biegen

Verfahren	Technische Daten
Abkantpressen	Presskraft bis 220 t; Hub: 350 mm; Einbauhöhe: 620 mm; Arbeitsbereich bis 4.000 mm. Display zur grafischen 3D-Darstellung und direkte Vernetzung zu CAD-Arbeitsplätzen.
CNC Rohrbiegen	Ø Rohr: min. 5 mm, max. 60 mm. Biegeradien: R 10 bis R 380. Biegewinkel: max. 180°.
Profil- und Rundbiegen	Profile aus Edelstahl, Stahl und Aluminium lassen sich in extrem kleinen Radien in höchster Qualität biegen. Rundbiegemaschinen mit gehärteten Walzen: max. t = 4 mm, Arbeitsbreite 1.540 mm, Ø Walzen 110 mm beziehungsweise max. t = 3 mm, Arbeitsbreite 1.020 mm, Ø Walzen 75 mm. Leistung: 30 t.

Oberfläche und Verbindung

Vom präzisen Fügen bis zur hochwertigen Oberfläche ergänzen spezialisierte Verfahren die mechanische Bearbeitung.

Schweißtechnik

Diverse WIG-, MIG/MAG-Schweißgeräte, eine Punktschweißmaschine und 3D-Schweißtische ermöglichen die passgenaue Anfertigung von Trägern, Konsolen und Schweißbaugruppen. Tablets unterstützen die 3D-Visualisierung von Bauteilen und Baugruppen.

Finishing

Brettbandschleif-, Langbandschleif-, Bandschleif- und Poliermaschinen, eine Strahlkabine sowie diverse Abbeizgeräte stehen für die Oberflächenbearbeitung bereit. Hinzu kommen eine Schleif- und Entgratmaschine zum Kantenrunden bis R = 2 mm bei einem Arbeitsbereich von 1.350 mm, eine Nassschleifmaschine mit integrierter Kantenbearbeitung im Arbeitsbereich von 1.350 mm und eine Trockenschleifmaschine mit einem Arbeitsbereich von 1.100 mm.

Wissen, Können und Verlässlichkeit

Der Erfolg von HATZIS basiert auf dem Wissen und Können der Mitarbeiter. Kundenzufriedenheit und Kundentreue müssen mit jedem Auftrag und jedem Werkstück täglich neu verdient werden — mit Präzision, handwerklicher Sorgfalt und zuverlässiger Umsetzung.

Kontakt

HATZIS Edelstahlbearbeitung GmbH

Hojen 2

87490 Haldenwang

Tel.: 08374 9308-0

Fax: 08374 9308-10

E-Mail: Info@hatzis.de